



# FALCO

DETECTOR FISSO VOC

DETECTOR VOC FISSO PER LA  
PROTEZIONE DEGLI IMPIANTI E  
LA SICUREZZA DEI LAVORATORI.

[ionscience.com](http://ionscience.com)

Unrivalled Gas Detection.





# LA TECNOLOGIA PID PIÙ SICURA AL MONDO OGGI È ANCORA PIÙ SICURA! FALCO OPERA ANCHE IN PRESENZA DI CONDENSA E IN CONDIZIONI CLIMATICHE ESTREME.

## Migliori performance

- Unico detector VOC ideato appositamente per operare in condizioni climatiche estreme
- La Tecnologia Typhoon elimina la condensa che si forma all'interno del PID
- Sensore innovativo; minimizza derive nelle misurazioni e riduce i tempi morti

## Massima sicurezza

- Elimina le letture false rilevate con altri PID
- Display con avvisi multicolor, visibile fino a 20 metri di distanza
- Dotato di una lampada dalla lunga durata; ca. due anni di uso continuativo
- Certificazione Ex d

## Massima flessibilità

- Disponibili modelli a pompa o a diffusione
- Unità con pompa ideale per aree di difficile accesso
- Modello a diffusione riduce i costi di manutenzione
- Disponibili quattro range di rilevazione
- Possibilità di selezionare diversi fattori di risposta per vari VOC

FALCO è il detector fisso a fotoionizzazione di ultima generazione, in grado di rilevare in continuo un'ampia gamma di composti organici volatili (VOC).

Unica ed esclusiva di FALCO è la rivoluzionaria Tecnologia Typhoon, che protegge il sensore dalla condensa, per una maggiore affidabilità in condizioni climatiche difficili. Falco, inoltre, incorpora la tecnologia brevettata Fence Electrode, che elimina gli effetti dell'umidità.

FALCO fornisce performance innovative; affidabilità, accuratezza e risultati su cui contare.

Garantisce la massima protezione dell'impianto e dei lavoratori. Grazie alla resistenza all'umidità e al design anti-contaminazione, le derive nelle misurazioni sono ridotte al minimo, consentendo di risparmiare tempo e denaro.

FALCO elimina le letture false rilevate con altri PID. Gli avvisi





multicolor sul display LED possono essere visti da venti metri di distanza anche sotto luce diretta del sole garantendo la tempestività dell'informazione in caso di pericolo.

FALCO è dotato di un sensore esterno a Sicurezza Intrinseca, per una manutenzione facile e veloce. La doppia certificazione consente a FALCO di essere mantenuto in ambienti pericolosi senza la necessità di togliere l'alimentazione.

È intuitivo e facile da usare, grazie all'interfaccia user-friendly. Ha sei interruttori magnetici con LED di conferma, uno schermo OLED ad alto contrasto e un'interfaccia grafica che facilita e velocizza l'installazione e la manutenzione.

RS485 (Modbus®), uscita 4-20 mA e relè sono standard in tutti i modelli. Le uscite a relè sono configurabili per allarmi di alto o basso pericolo, di malfunzionamento guasto o test.

FALCO offre il massimo in termini di flessibilità e può essere acquistato con uno dei quattro range disponibili, sia nel modello con pompa sia nel modello a diffusione.

Con quest'ultimo, i costi di manutenzione sono ridotti al minimo, grazie all'assenza della pompa. Possibilità di estendere la garanzia entro un mese dall'acquisto.

Tipo	0-10 ppm	0-50.0 ppm	0-1000 ppm	0-3000 ppm
Sensibilità	0.001 ppm	0.01 ppm	0.1 ppm	1 ppm
Pumped	✓			
		✓		
			✓	
Diffused	✓			✓
		✓		
			✓	
			✓	

## Estensione della garanzia

La garanzia può essere estesa mediante registrazione sul sito entro un mese dall'acquisto. Visita il sito [www.ionscience.com/instrument-registration](http://www.ionscience.com/instrument-registration)

## Le applicazioni includono:

- Industria manifatturiera
- Raffinerie & settore petrolchimico
- Settore sostanze chimiche
- Trattamento acque di scarico
- Industria cartaria
- Settore farmaceutico
- Vernici industriali
- IAQ
- Sistema di recupero solventi
- Outdoor air quality

## Specifiche Tecniche

### Sensore

- Fotoionizzazione con lampada 10.6 eV

### Range E Sensibilità

- 10.0 ppm\* 0.001 ppm
- 50.0 ppm\* 0.01 ppm
- 1000 ppm\* 0.1 ppm
- 3000 ppm\* 1 ppm

### Tempo Di Risposta (T90)

- <30 secondi (a diffusione)

### Interfaccia

- Display: schermo ad alto contrasto OLED, nero su bianco: 128 (w) x 64 (h) pixel
- Dimensioni schermo: 35 mm (w) x 17.5 mm (h)
- 5 interruttori magnetici con conferma LED
- Fornito di Magnete per scorrere il menù

### Indicatore Status

- Avvisi forniti da indicatori luminosi: ROSSO, VERDE, GIALLO

### Certificazioni

- II 2G Ex d ib IIC T4 Gb
- ISO9001:2008

### Condizioni Ambientali

- Senza pompa: -40°C a 60°C
- Con pompa: -20°C a 60°C
- 0-100% RH e condensa/umidità

### Interfaccia

- 2 x ingressi per cavi 3/4" NPT (sinistra e destra)
- 2 x 3/4" NPT - M20 in acciaio inossidabile (forniti)

### Dimensioni

- Con pompa: 200 (h) x 190 (w) x 125 (d) mm
- Senza pompa: 290 (h) x 190 (w) x 125 (d) mm

### Punti Di Fissaggio

- 2 x M8

### Potenza Input

- Voltaggio di lavoro: 12 a 40 Vdc
- Potenza massima: 7 watt

### Uscite

- 4 a 20 mA (attivo e passivo)
- RS485 supporta Modbus® protocol
- Relè x 2 SPST (60 Vdc 2A) - configurabile

FALCO V1.3 Questa pubblicazione non è da considerarsi come base di un contratto e le specifiche tecniche possono variare senza preavviso.

\* Basato su Isobutilene

\*\* Quando impostato su rilevazione in continuo Modbus® è un marchio registrato Schneider Electric

### Distribuito da:

**Ion Science Italia srl**  
Via Emilia 51/c  
40011 Anzola Emilia (BO)  
T +39 051 056 1850  
F +39 051 056 1851  
E info@ionscience.it